

# kff Extra Silicone 1190 Platinum Black New Generation

O.E.M.  
SPECIFIED



FICHA TÉCNICA

SILICONES

Kff Auto Group

www.kffauto.com.mx

## DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO:

El Silicón 1190 Black New Gen es un sellador monocomponente de curado a temperatura ambiente, especialmente formulado para la formación de empaques en aplicaciones mecánicas que requieren alta confiabilidad. Su proceso de vulcanización se activa con la humedad del ambiente, generando una junta de silicón tipo hule, de gran resistencia y flexibilidad. Este compuesto ofrece excelente desempeño frente al envejecimiento, la abrasión y los ciclos térmicos, conservando sus propiedades sin endurecerse, agrietarse ni rasgarse con el tiempo. Su distintivo color negro lo hace ideal para aplicaciones donde se busca un acabado discreto, estético o en contraste con componentes claros.

**Tiempo de curado de 10 a 20 minutos**

**No daña los sensores, no es corrosivo**

**Reduce la vibración más del 50% entre partes**

**Resistencia a temperaturas -54°C a mas de 390°**

**Bajo olor**

**No inflamable**

**Gran flexibilidad**

## CARACTERÍSTICAS TÍPICAS:

ESTADO FÍSICO/FORMA:	Pasta	SISTEMA DE CURADO:	Oxim
COLOR:	Gris	VISCOSIDAD (DINÁMICA: APROX 800000 MPa.s DENSIDAD A 23°C (ISO 1183-1 A):	1.40g/cm <sup>3</sup>
OLOR:	Característico	VELOCIDAD DE EXTRUSIÓN -FLUJO VOLUMÉTRICO A 23°:	130ml/min
BASE:	Poli siloxano	TIEMPO DE FORMACIÓN DE LA PELÍCULA L A 23° C/ 50% R.H.:	10-20 min
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN* (ISO 8335-A):	0.50/mm <sup>2</sup>	TEMPERATURA DE IGNICIÓN:	400°C (752°F)
ELONGACIÓN* (ISO 8339-A):	330%		
DUREZA SHORE A*(ISO 868):	22		
MODULO A 100% DE ELONGACIÓN (ISO 8339-A):	0.40 N/mm <sup>2</sup>	CAPACIDAD DE MOVIMIENTO:	+/-25%

\*YA CURADO



USO ILUSTRADO

PRESENTACIONES	100 g / 3.52 oz Blister	368 g / 13 oz Cartucho
----------------	----------------------------	---------------------------

NOTA: Estos datos representan una guía para el usuario.

## INSTRUCCIONES DE USO:

1. Quite todo el material existente de las superficies a formar.
2. Corte la boquilla de acuerdo al grosor de la capa deseada, de 1 / 16 " a 1 / 4" de diámetro. Una capa de 1 / 8 ", es suficiente para la mayoría de aplicaciones.
3. Quite la capa, perfore el sello del cartucho y ponga la boquilla de extensión.
4. Aplique una capa continua de silicón a una superficie, trazando primero las áreas internas de la configuración del empaque, y después en todos los orificios del contorno.
5. Ensamble las piezas inmediatamente mientras el silicón está húmedo aún. Asegure o aplique torque de acuerdo a lo que se recomienda.
6. No será necesario volver a aplicar torque después de que el producto se cure.

Almacenar el producto en un lugar frío y seco, en envases cerrados a una temperatura entre 8°C y 28°C(46°F - 82°F). A menos que se indique lo contrario en la etiqueta. El almacenamiento óptimo se alcanza debajo de la mitad de este rango de temperatura. Para evitar la contaminación del producto no usado, no regresar el producto sobrante al envase original. Para información específica del tiempo de vida útil del producto ponerse en contacto con el Departamento Técnico.

SI ES kff  
ES SEGURIDAD