

kff Extra Silicone 1290 Platinum Grey New Generation

O.E.M.
SPECIFIED

FICHA TÉCNICA

SILICONES

Kff Auto Group
 www.kffauto.com.mx

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO:

Formulado como un sellador monocomponente de curado a temperatura ambiente, el Silicón 1290 New Generation está diseñado para crear empaques altamente confiables en aplicaciones mecánicas. Su vulcanización se activa con la humedad ambiental, formando una junta de silicona tipo hule, fuerte, flexible y duradera.

Gracias a su avanzada composición, este material mantiene sus propiedades mecánicas incluso bajo condiciones extremas, resistiendo eficazmente el envejecimiento, el desgaste y los ciclos térmicos sin presentar endurecimiento, agrietamiento ni desgarres. Ideal para aplicaciones que exigen un sellado hermético y de alto desempeño.

- Tiempo de curado de 10 a 20 minutos
- No daña los sensores, no es corrosivo
- Reduce la vibración más del 50% entre partes
- Resistencia a temperaturas -54°C a mas de 390°

- Bajo olor
- No inflamable
- Gran flexibilidad

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS:

ESTADO FÍSICO/FORMA:	Pasta	SISTEMA DE CURADO:	Oxim
COLOR:	Gris	VISCOSIDAD (DINÁMICA: APROX 800000 MPa.s DENSIDAD A 23°C (ISO 1183-1 A):	1.40g/cm³
OLOR:	Característico	VELOCIDAD DE EXTRUSIÓN -FLUJO VOLUMÉTRICO A 23°:	130ml/min
BASE:	Poli siloxano	TIEMPO DE FORMACIÓN DE LA PELÍCULA L A 23° C / 50% R.H.:	10-20 min
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN* (ISO 8335-A):	0.50/mm²	TEMPERATURA DE IGNICIÓN:	400°C (752°F)
ELONGACIÓN* (ISO 8339-A):	330%	MODULO A 100% DE ELONGACIÓN (ISO 8339-A):	0.40 N/mm² CAPACIDAD DE MOVIMIENTO: +/-25%
DUREZA SHORE A*(ISO 868):	22		



USO ILUSTRADO

*YA CURADO

PRESENTACIONES	105 g / 3.70 oz	100 g / 3.5 oz Blister	255 g / 9 oz Aerocan	368 g / 13 oz Cartucho
----------------	-----------------	------------------------	----------------------	------------------------

NOTA: Estos datos representan una guía para el usuario.

INSTRUCCIONES DE USO:

1. Quite todo el material existente de las superficies a formar.
2. Corte la boquilla de acuerdo al grosor de la capa deseada, de 1 / 16 " a 1 / 4" de diámetro. Una capa de 1 / 8 ", es suficiente para la mayoría de aplicaciones.
3. Quite la capa, perfore el sello del cartucho y ponga la boquilla de extensión.
4. Aplique una capa continua de silicona a una superficie, trazando primero las áreas internas de la configuración del empaque, y después en todos los orificios del contorno.
5. Ensamble las piezas inmediatamente mientras el silicona está húmedo aún. Asegure o aplique torque de acuerdo a lo que se recomienda.
6. No será necesario volver a aplicar torque después de que el producto se cure.

Almacenar el producto en un lugar frío y seco, en envases cerrados a una temperatura entre 8°C y 28°C(46°F - 82°F). A menos que se indique lo contrario en la etiqueta. El almacenamiento óptimo se alcanza debajo de la mitad de este rango de temperatura. Para evitar la contaminación del producto no usado, no regresar el producto sobrante al envase original. Para información específica del tiempo de vida útil del producto ponerse en contacto con el Departamento Técnico.