

kff Extra Silicone Platinum Cooper 1390 New Generation

O.E.M.
SPECIFIED

FICHA TÉCNICA

SILICONES

 Kff Auto Group
 www.kffauto.com.mx

DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO:

El KFF 1390 Copper New Generation es un sellador de silicona de última generación, formulado para reemplazar juntas automotrices e industriales con un desempeño superior. Su avanzada composición le permite mantener una flexibilidad permanente, incluso bajo condiciones extremas de temperatura, soportando hasta 399 °C (750 °F) sin degradarse.

Altamente resistente a la presión, no corrosivo y de baja volatilidad, este sellador es compatible con sistemas que integran sensores de oxígeno (O₂) y es completamente seguro para motores fabricados en aluminio o de cualquier otro material. Su excelente adherencia y estabilidad térmica lo convierten en la solución ideal para el sellado de componentes críticos en motores de combustión interna y maquinaria de alto rendimiento.

- **Tiempo de curado de 10 a 20 minutos**
- **No daña los sensores, no es corrosivo**
- **Reduce la vibración más del 50% entre partes**
- **Resistencia a temperaturas -54°C a mas de 390°**

- **Bajo olor**
- **No inflamable**
- **Gran flexibilidad**

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS:

ESTADO FÍSICO/FORMA:	Pasta	SISTEMA DE CURADO:	Oxim
COLOR:	Cobre	VISCOSIDAD (DINÁMICA: APROX 800000 MPA.S DENSIDAD A 23°C (ISO 1183-1 A):	1.40g/cm ³
OLOR:	Característico	VELOCIDAD DE EXTRUSIÓN -FLUJO VOLUMÉTRICO A 23°:	130ml/min
BASE:	Poli siloxano	TIEMPO DE FORMACIÓN DE LA PELÍCULA L A 23° C/ 50% R.H.:	10-20 min
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN* (ISO 8335-A):	0.50/mm ²	TEMPERATURA DE IGNICIÓN:	400°C (752°F)
ELONGACIÓN* (ISO 8339-A):	330%	CAPACIDAD DE MOVIMIENTO:	+/-25%
DUREZA SHORE A*(ISO 868):	22		
MODULO A 100% DE ELONGACIÓN (ISO 8339-A):	0.40 N/mm ²		
			*YA CURADO



USO ILUSTRADO

PRESENTACIONES

90 g / 3.17 oz
Blister

NOTA: Estos datos representan una guía para el usuario.

INSTRUCCIONES DE USO:

1. Quite todo el material existente de las superficies a formar.
2. Corte la boquilla de acuerdo al grosor de la capa deseada, de 1 / 16 " a 1 / 4" de diámetro. Una capa de 1 / 8 ", es suficiente para la mayoría de aplicaciones.
3. Quite la capa, perfore el sello del cartucho y ponga la boquilla de extensión.
4. Aplique una capa continua de silicona a una superficie, trazando primero las áreas internas de la configuración del empaque, y después en todos los orificios del contorno.
5. Ensamble las piezas inmediatamente mientras el silicona está húmedo aún. Asegure o aplique torque de acuerdo a lo que se recomienda.
6. No será necesario volver a aplicar torque después de que el producto se cure.

Almacenar el producto en un lugar frío y seco, en envases cerrados a una temperatura entre 8°C y 28°C(46°F - 82°F). A menos que se indique lo contrario en la etiqueta. El almacenamiento óptimo se alcanza debajo de la mitad de este rango de temperatura. Para evitar la contaminación del producto no usado, no regresar el producto sobrante al envase original. Para información específica del tiempo de vida útil del producto ponerse en contacto con el Departamento Técnico.